

2024



RACKS INDUSTRIALES

Con más de 25 años de experiencia, nos dedicamos a brindar las soluciones más destacadas en Racks, Mezzanine y Estanterías Metálicas.



 +52 33 4533 9205  www.racksmetalicos.com

 +52 33 2255 7750

 contacto@racksmetalicos.com  Metalracks

 [metalracks_mx](https://www.instagram.com/metalracks_mx)



RACK SELECTIVO

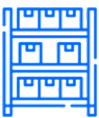
RACK SELECTIVO



Ideal para almacenes en donde se requiere almacenar gran variedad de códigos o referencias



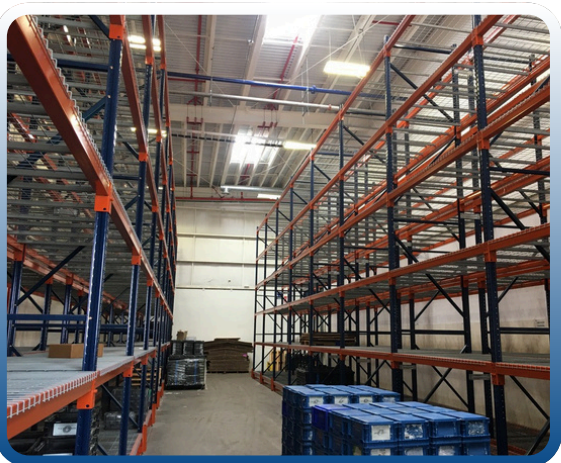
Excelente control de Stock (Frente Código)



Adaptable a cualquier espacio, peso o tamaño de la mercancía a almacenar



Se puede utilizar en cualquier tipo de operación



- **ESTE SISTEMA PUEDE SER COMBINABLE CON NIVELES PARA PICKING MANUAL, SIENDO UN COMPONENTE INDISPENSABLE EN EL ARMADO DE PEDIDOS A DETALLE.**
- **EL SISTEMA SELECTIVO ES EL MÁS USADO EN TODO TIPO DE INDUSTRIA Y COMERCIO, YA QUE POR SU FACILIDAD PARA ACCEDER A PRIMERA POSICIÓN LO HACE LA ADAPTABLE A TODA NECESIDAD**
- **LA DISTRIBUCIÓN Y ALTURA DE LOS RACKS SON DETERMINADOS EN FUNCIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS DE LOS EQUIPOS DE ELEVACIÓN, DE LA UNIDAD DE CARGA Y DE LAS DIMENSIONES DEL ALMACÉN**

Es uno de los sistemas de almacenamiento más seguros y ha logrado destacarse no solo por su seguridad, sino también por su capacidad de adaptarse, ser flexible y versátil, lo que lo convierte en una solución confiable y dinámica para diversas necesidades.



RACK PICKING

RACK PICKING



Perfecto para almacenes donde la mercancía se deposita y se retira manualmente por un operador



Acceso directo a todos los productos



La mejor solución para la recolección de pedidos fraccionados



Se pueden construir entreplantas de hasta 20m de altura

- **EL RACK PARA PICKING O MENORACK ES ÓPTIMO PARA ALMACENAR ARTÍCULOS VOLUMINOSOS O PESADOS**
- **MAXIMIZA EL ESPACIO CÚBICO DEL ALMACÉN CON ESTE SISTEMA, YA QUE EL DISEÑO E INSTALACIÓN DEL SISTEMA PERMITE IMPLEMENTAR PASARELAS O ENTREPLANTAS; CREANDO UN ALMACÉN DENTRO DEL MISMO EDIFICIO.**
- **EL RACK PARA PICKING MANUAL, SIGUE EL PRINCIPIO DE “HOMBRE A PRODUCTO”, SON OPERACIONES EN DONDE LA MERCANCÍA SE DEPOSITA Y RETIRA MANUALMENTE, PERMITIENDO SER MUY EFICIENTE PARA EL ARMADO DE PEDIDOS.**

Cuándo existe un alta rotación de productos, los sistemas de Carton flow permiten tener una mejora en la productividad y la optimización de tiempos





PUSH BACK

PUSH BACK



Perfecto para almacenes con una alta densidad de almacenamiento y espacio limitado



Su versatilidad permite que estos sistemas se adapten a cualquier operación



Las estanterías push back permiten cargar y descargar productos fácilmente con un solo pasillo



Las estanterías push back garantizan el control de inventarios con el método LIFO



- LAS ESTANTERÍAS PUSH BACK PERMITEN TENER 4 A 6 ESPACIOS DE ALMACENAMIENTO EN CADA CARRIL Y HASTA 5 NIVELES DE CARRILES
- MAXIMIZAN LA OPERACIÓN DE LA CARGA Y DESCARGA DE MERCANCIA GRACIAS A SU SISTEMA EL CUAL CUENTA CON UNA PENDIENTE PARA QUE LOS PALETS SE DESLICEN HACIA EL FRENTE PASILLO, GARANTIZANDO EL SISTEMA ULTIMA ENTRADA PRIMERA SALIDA (LIFO)
- CADA NIVEL PUEDE ALMACENAR UNA REFERENCIA DISTINTA, Y LOS ALMACENES CON UNA GRAN VARIEDAD DE REFERENCIAS DE PRODUCTO PUEDEN RESERVAR CADA CALLE PARA UN TIPO DE REFERENCIA CONCRETO

El rack push back es mayormente utilizado en la industria alimentaria y automotriz debido a su principio LIFO lo cual le permite almacenar lotes de forma independiente



DRIVE IN

DRIVE IN



Es perfecto para aprovechar al máximo el espacio disponible en los almacenes



Es fácil de ampliar y puede ser automatizado o robotizado.



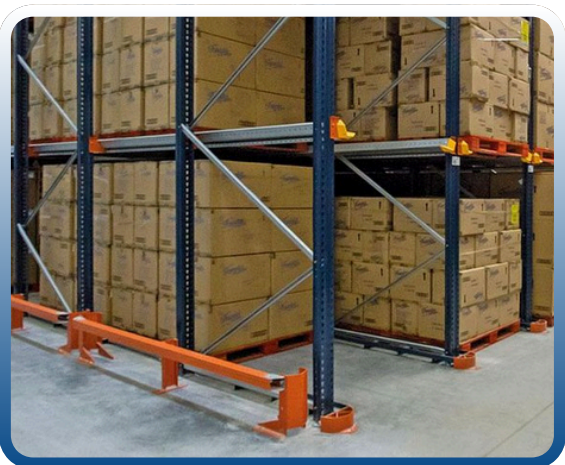
Eliminación de pasillos entre racks



Riguroso control de entradas y salidas de mercancía

- **LA DISPOSICIÓN EN BLOQUE COMPACTO PERMITE UNA GESTIÓN DE STOCKS ORDENADA Y EFICIENTE, ESPECIALMENTE CUANDO LA VARIEDAD DE REFERENCIAS NO ES ELEVADA PERO SÍ EL NÚMERO DE UNIDADES**
- **EL SISTEMA DRIVE-IN ES APTO PARA ALMACENAR GRANDES CANTIDADES DEL MISMO ARTÍCULO, ESPECIALMENTE EN ALMACENES ESTACIONALES Y PUNTOS DE VENTA DE ALTA ROTACIÓN**
- **EL SISTEMA DRIVE-IN REQUIERE DE UN MANTENIMIENTO MUY ESCASO Y EL RETORNO DE SU INVERSIÓN ES CASI INMEDIATO**

Son la solución perfecta cuando se almacenan grandes cantidades del mismo artículo, añadiendo la automatización del sistema permite crear un sistema autosuficiente de almacenaje y distribución de mercancía





PALLET FLOW

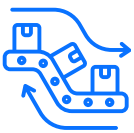
PALLET FLOW



Es la solución ideal para automatizar un almacén con método primera entrada - primera salida



Alta rotación de productos gracias a la utilización del sistema FIFO.



Este sistema no requiere energía eléctrica debido a su mecanismo de gravedad



Este sistema garantiza un perfecto control de inventarios con una alta rotación

- **EL SISTEMA ES COMPATIBLE CON LA MAYORÍA DE LOS DISPOSITIVOS DE MANUTENCIÓN, COMO CARRETILLAS ELEVADORAS CONTRAPESADAS, CARRETILLAS RETRÁCTILES, APLIADORES, CARROS TRANSFER Y TRANSELEVADORES**
- **EL SISTEMA PERMITE UNA EXCELENTE ROTACIÓN DE PRODUCTOS Y PUEDE SER UTILIZADOS EN CENTROS REFRIGERADOS**
- **EL SISTEMA PERMITE UN MANEJO SEGURO GRACIAS A LAS GUIAS Y FRENOS DE GRAVEDAD EN CADA CARRIL**

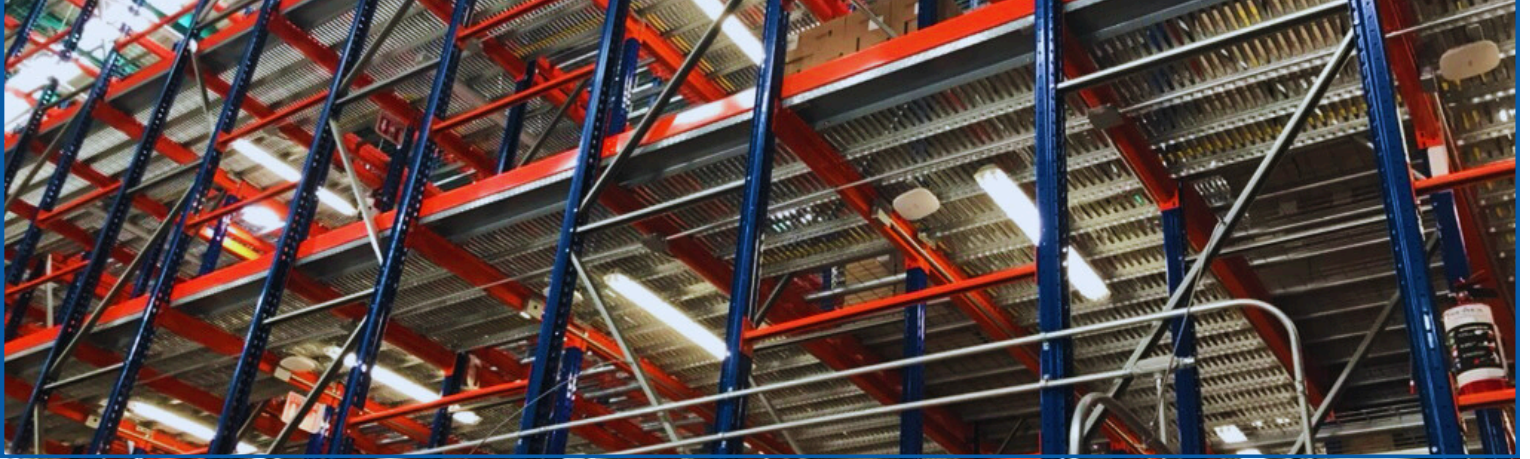


Estos sistemas principalmente se utilizan en la industria de alimentos, la logística aeroportuaria, los servicios postales, centros de distribución y la industria e-commerce



ENTREPISO

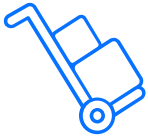
ENTREPISO



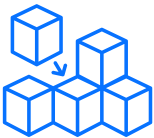
Diseñados para multiplicar el espacio cubico de tu almacén



Aprovecha al máximo el espacio de tu bodega



Facilita la operación



Sistema modular y de fácil montaje



- LOS SISTEMAS ENTREPISO RACK PERMITEN AUMENTAR LA CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO EN ALTURA LLEGANDO A TRIPLICAR EL ESPACIO DE ALMACENAMIENTO
- ESTOS SISTEMAS UTILIZAN EL RACK SOPORTE PARA LA COLOCACIÓN DE LOS SUELOS, HACIENDO QUE EL MISMO SISTEMA CUMPLA LAS FUNCIONES ESTRUCTURALES Y DE ALMACENAMIENTO
- LOS SISTEMAS ENTREPISO RACK PUEDEN MEJORAR LA EFICIENCIA OPERATIVA AL CENTRALIZAR ACTIVIDADES EN UN MISMO LUGAR

Cuándo existe un alta rotación de productos, los sistemas de Carton flow permiten tener una mejora en la productividad y la optimización de tiempos

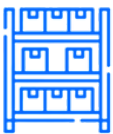


MEZZANINE

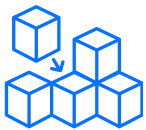
MEZZANINE



Estos sistemas permiten aprovechar al maximo la altura



Multiplican la superficie de naves industriales y locales



Se complementan con otros sistemas de estanterías o racks existentes



Montaje rapido y simple

- **SE PUEDEN ADAPTAR A LAS NECESIDADES ESPECÍFICAS DE CADA EMPRESA, TANTO EN TÉRMINOS DE DIMENSIONES COMO DE CAPACIDAD DE CARGA.**
- **SU MONTAJE ES RELATIVAMENTE RÁPIDO, LO QUE MINIMIZA EL TIEMPO DE INACTIVIDAD DEL ALMACÉN.**
- **FABRICADOS CON MATERIALES RESISTENTES, COMO EL ACERO, OFRECEN UNA LARGA VIDA ÚTIL.**



Es uno de los sistemas de almacenamiento más seguros y ha logrado destacarse no solo por su seguridad, sino también por su capacidad de adaptarse, ser flexible y versátil, lo que lo convierte en una solución confiable y dinámica para diversas necesidades.



CANTILEVER

CANTILEVER



Su simplicidad, resistencia y facilidad de montaje lo convierten en el sistema ideal para el almacenamiento de cargas de gran longitud.



Perfectas para el almacenaje de barras, perfiles, tubos, maderas, etc.



Estructura de gran simplicidad y resistencia

- IDEAL PARA ALMACENAR UNA AMPLIA VARIEDAD DE PRODUCTOS COMO TUBOS, PERFILES METÁLICOS, MADERA, BOBINAS, PLACAS, ENTRE OTROS. SU DISEÑO ABIERTO FACILITA EL ACCESO A LAS CARGAS Y PERMITE ALMACENAR PRODUCTOS DE DIFERENTES LONGITUDES Y PESOS EN EL MISMO NIVEL
- LOS RACKS CANTILEVER PUEDEN SOPORTAR CARGAS PESADAS Y DISTRIBUIDAS DE MANERA DESIGUAL, GRACIAS A LA ROBUSTEZ DE SUS COLUMNAS Y BRAZOS
- FABRICADOS EN ACERO ESTRUCTURAL, LOS RACKS CANTILEVER OFRECEN UNA LARGA VIDA ÚTIL.



La distancia entre los brazos y la altura de los niveles se pueden adaptar a diferentes entornos y necesidades, desde almacenes industriales hasta talleres y centros de distribución.



ESTANTERIA

ESTANTERIA



Son sencillos, económicos y de fácil montaje



Sistema simple y económico para las más diversas aplicaciones



Adaptabilidad a todas las necesidades de almacenaje



Montaje sencillo



- SON ECONÓMICOS, VERSÁTILES, DE FÁCIL MONTAJE Y MODULABLES. SUS COMPONENTES SE ENSAMBLAN CON TORNILLOS. CUBRE TODAS LAS EXIGENCIAS DE ALMACENAJE POR SU ADAPTABILIDAD.
- ESTOS SISTEMAS OPERAN EXCELENTEMENTE EN ÁREAS DE PICKING Y ARMADO DE PEDIDOS. LOS NIVELES SE PUEDEN AJUSTAR SEGÚN LA CONFIGURACIÓN DE LA UNIDAD DE CARGA.
- SU FACILIDAD DE MONTAJE Y GAMA DE ACCESORIOS HACE QUE SU CAMPO DE APLICACIÓN SEA DESDE EL USO DOMÉSTICO HASTA INSTALACIONES COMPLEJAS EN EL SECTOR INDUSTRIAL Y DE SERVICIOS.

La adaptabilidad de las estanterías metálicas ligeras las convierte en una herramienta invaluable para optimizar el almacenamiento en cualquier espacio, ya sea doméstico, comercial o industrial